



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MATRIX

LÍNEAS AUTOMÁTICAS
DE **TRONZADO** CON
EMPUJADOR ELECTRÓNICO

LÍNEAS AUTOMÁTICAS DE TRONZADO "MATRIX"

"La evolución de la especie": partiendo de la extensa gama de tronadoras de mando manual TR350, TR450, TR500 y TR600, fabricadas ya desde los inicios de los años '70, STROMAB decidió evolucionar la gama entrando en el sector de las líneas automáticas de tronado, lo que le llevó a convertirse en uno de los mayores protagonistas del mercado en todo el mundo. Son ya más de 1000 las máquinas con empujador vendidas desde aquel momento en que una idea se convirtió en realidad y esto tiene mucho que ver con el espíritu típico del Made in Italy, un sentimiento 100 % italiano que logra armonizar la atención mostrada hacia los clientes, un profundo conocimiento de los mercados, una relación calidad-precio equilibrada y la inquebrantable confianza puesta en nuestra empresa, que nos ha permitido convertirnos en un punto de referencia a nivel mundial.

LA EVOLUCIÓN DE LA ESPECIE: LA EXPERIENCIA EN UN SOFTWARE.

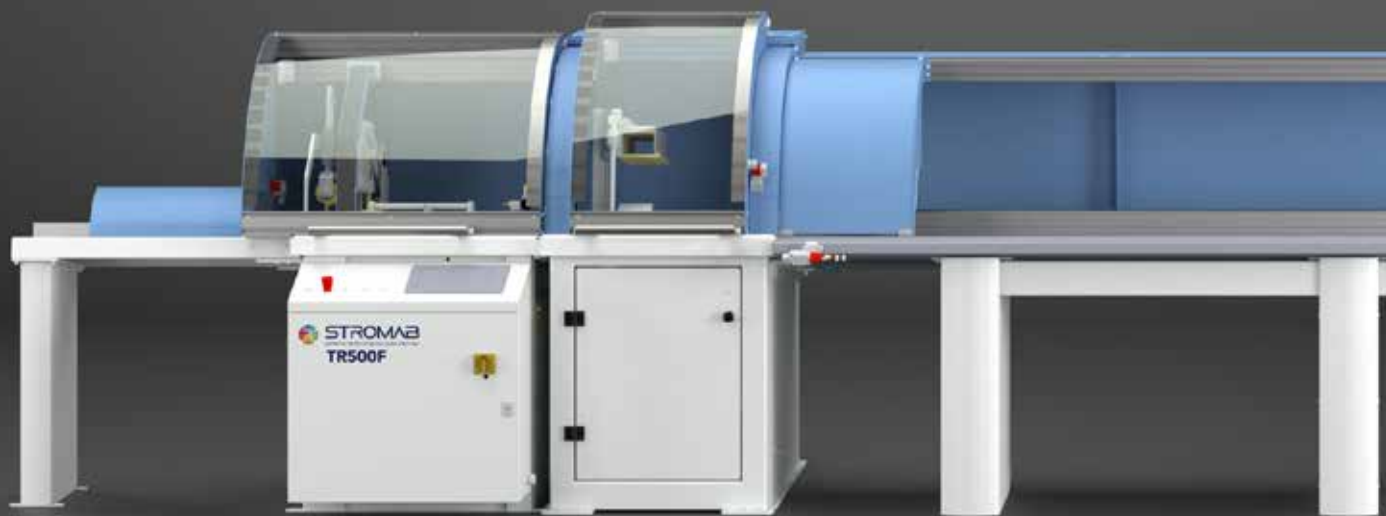






STROMAB

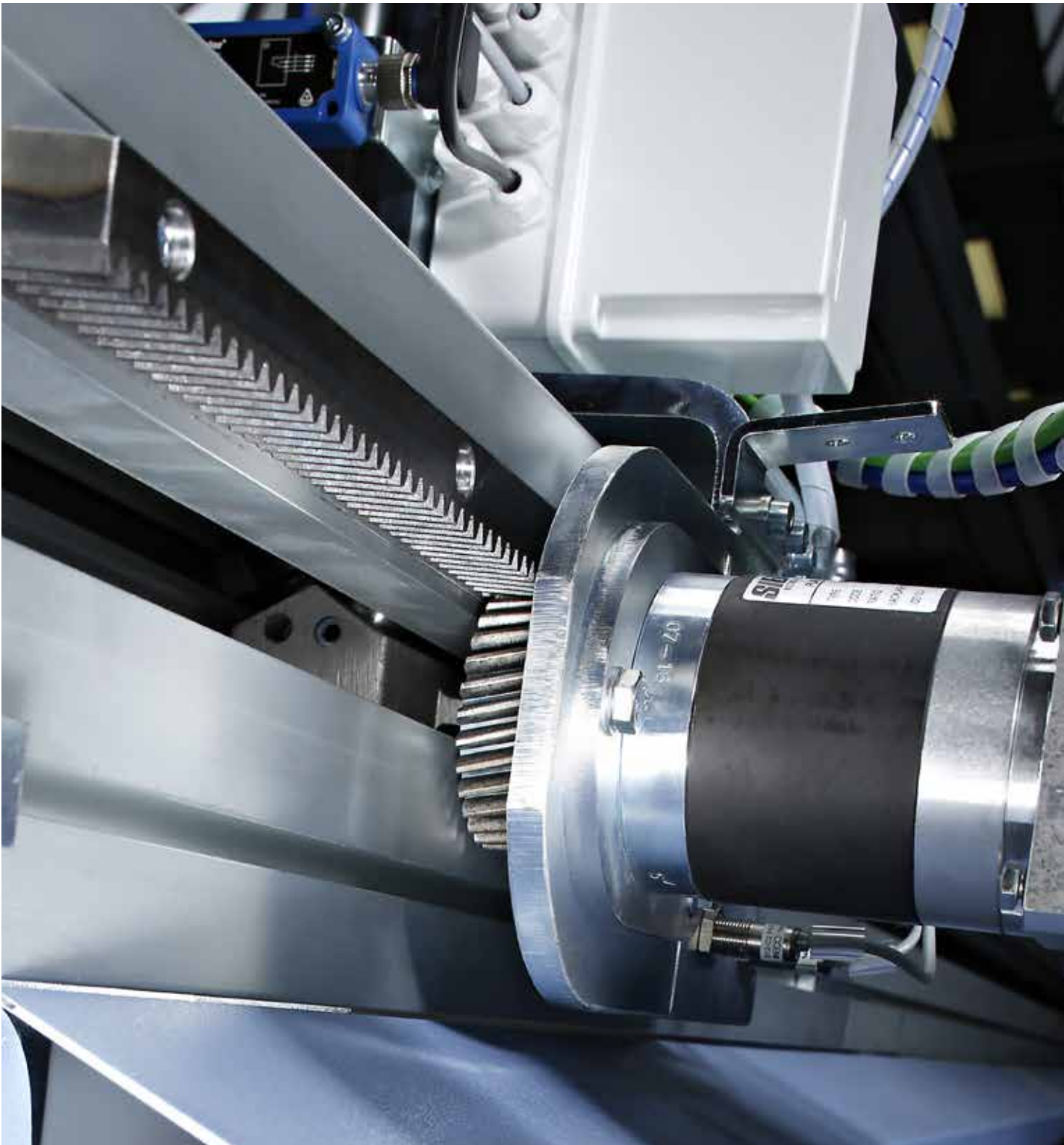
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



MATRIX, UNA FILOSOFÍA **STROMAB**

Matrix es una tronzadora de empujador electrónico con eje controlado. La gama ha evolucionado con la llegada de nuevas unidades de tronzado, de las que actualmente ofrecemos las siguientes: TR450, TR500, TR600, TR500/F y FAST500. La larga lista de versiones, de 2000 a 14000 mm de longitud, con empujador a derecha o a izquierda, y la amplia gama de accesorios nos permite satisfacer las necesidades incluso de los clientes más exigentes.





LA **PRECISIÓN**
NO PUEDE SER
UNA OPINIÓN

TR450 - TR500 - TR600

Detalle del sistema de avance del brazo empujador con piñón y cremallera y motor brushless, para un posicionamiento preciso.

TR450 y TR500: ciclo de ejecución del corte en 4 segundos.

TR600: ciclo de ejecución del corte en 6 segundos.

3 versiones para 3 soluciones integradas: BASE, OPTI y OPTI-PLUS.

Elecciones claras para soluciones complejas.



1800 1800 1800 1800

BASE

Línea de corte pensada para quienes trabajan con material de longitud constante, con sistema de carga para piezas individuales o apiladas.

3 opciones de optimización (Máxima longitud, Secuencia y Secuencia tabla)



2000 1300... ...500

OPTI

Función que permite la medición automática de la pieza que cortar. Solución óptima para quienes trabajan con material de longitud variable, con sistema de carga para piezas individuales o apiladas.

6 opciones de optimización (Máxima longitud, Secuencia, Secuencia tabla, Volumen, Residuos mínimos y Prioridad)



2000 1300... ...500

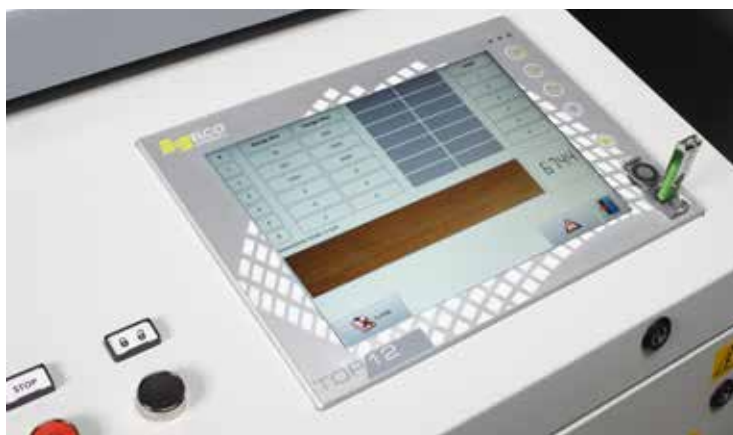
OPTI PLUS

Función de detección de las marcas que garantiza una **optimización total** y la eliminación de nudos y defectos.

Marcado con tizas fluorescentes (se debe solicitar siempre en combinación con la función OPTI).

Programador con pantalla táctil de 12" de alta resolución con interfaz gráfica.

Puerto USB y puerto Ethernet de serie.

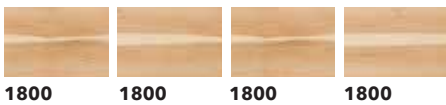


Detalle del empujador con sensor de medición automática de la pieza que cortar (función OPTI).



La última en llegar a la familia de las tronzadoras, pensada para reducir los tiempos y aumentar la producción.

Realiza un ciclo de corte en tan solo 2 segundos.



BASE

Línea de corte pensada para quienes trabajan con material de longitud constante, con sistema de carga para piezas individuales o apiladas.

3 opciones de optimización (Máxima longitud, Secuencia y Secuencia tabla)



OPTI

Función que permite la medición automática de la pieza que cortar. Solución óptima para quienes trabajan con material de longitud variable, con sistema de carga para piezas individuales o apiladas.

6 opciones de optimización (Máxima longitud, Secuencia, Secuencia tabla, Volumen, Residuos mínimos y Prioridad)



OPTI PLUS

Función de detección de las marcas que garantiza una **optimización total** y la eliminación de nudos y defectos. Marcado con tizas fluorescentes (se debe solicitar siempre en combinación con la función OPTI).

Detalle del prensor de madera superior.



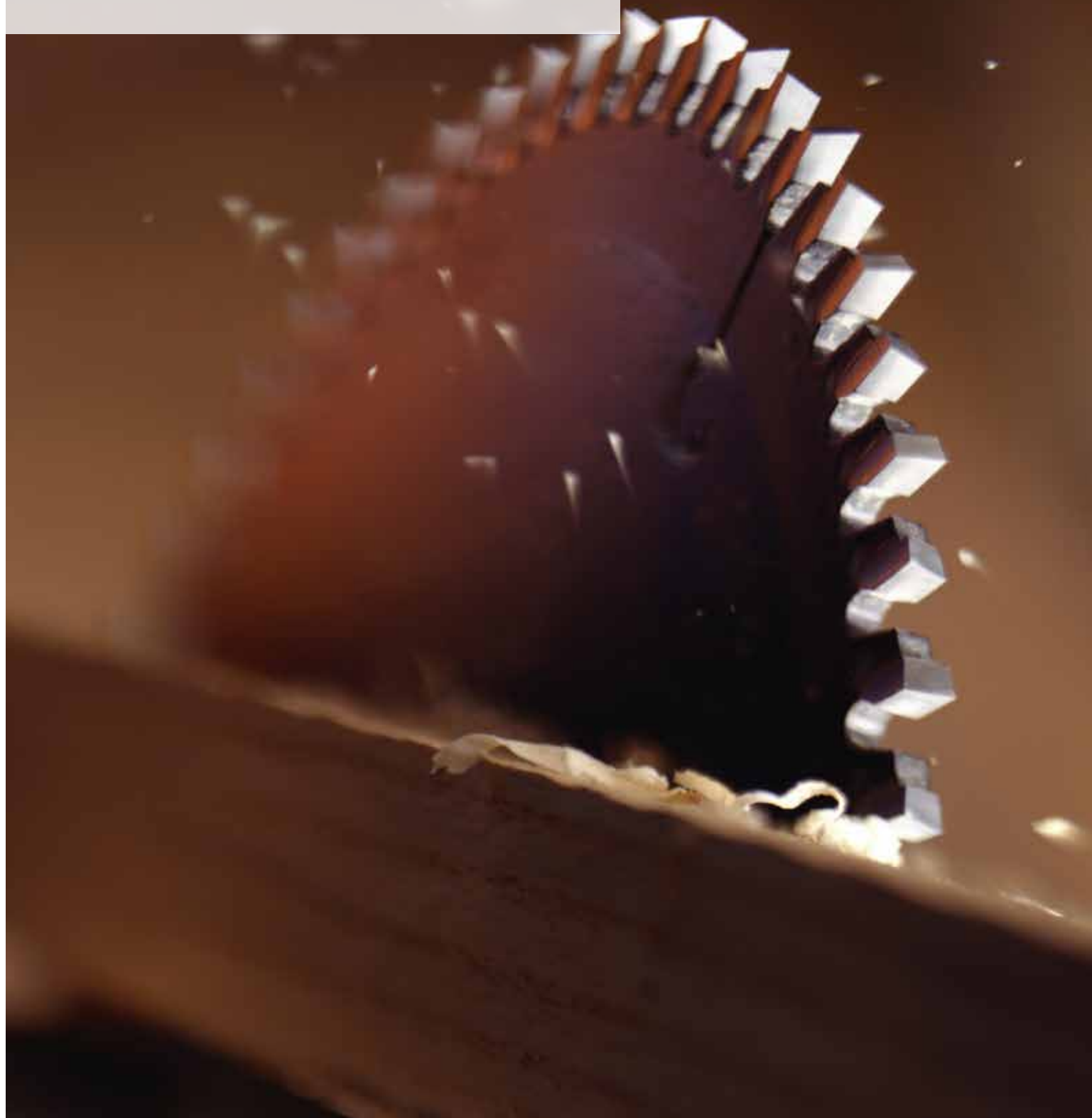
Detalle de los prensos frontales.



CORTE + FRESADO:
MÚLTIPLES
POSIBILIDADES
PARA **CADA**
NECESIDAD



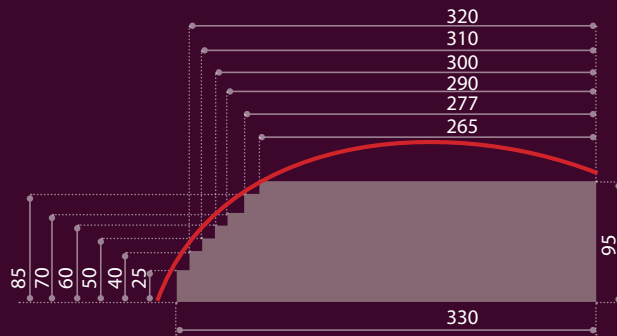
EL **CORTE** EN
DISTINTAS
SOLUCIONES



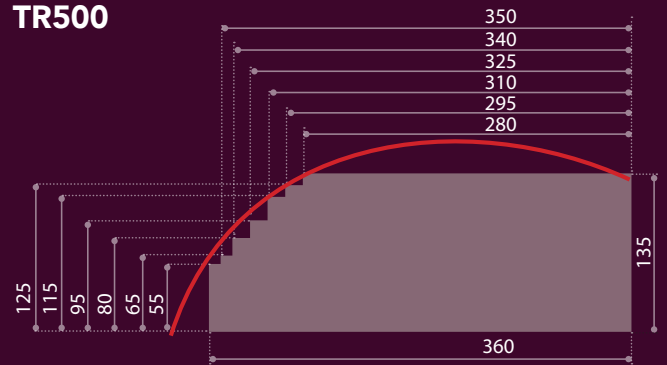
DIAGRAMAS DE CORTE

TR450-TR500-TR600

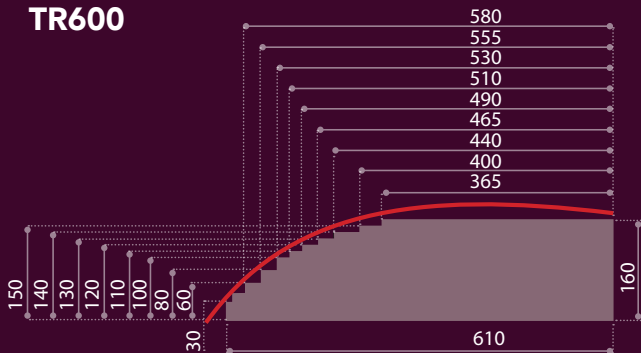
TR450



TR500



TR600



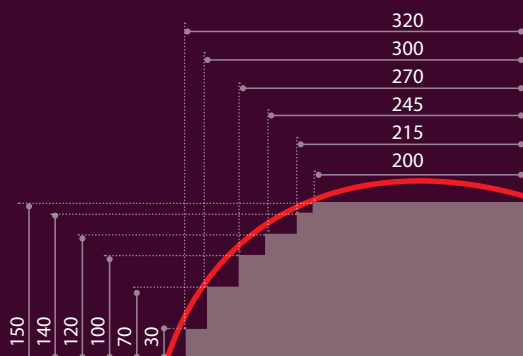
DIAGRAMAS DE CORTE

FAST500

Gracias al innovador sistema de posicionamiento mecánico de la hoja hemos introducido el nuevo sistema de corte de geometría variable para poder satisfacer con la misma máquina tanto las exigencias de máxima altura (POS. "A") como las de máxima anchura (POS. "B").

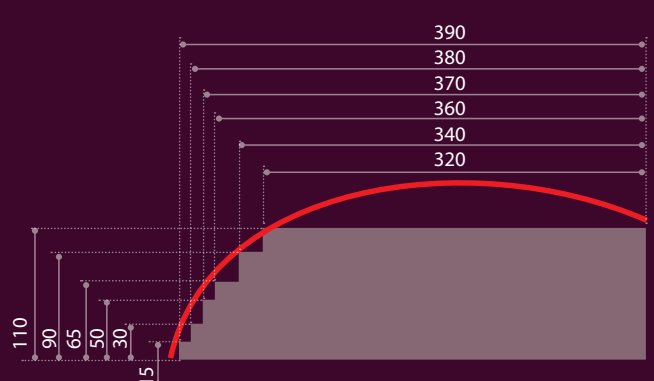
CAPACIDAD DE CORTE

POS. A
MÁX. ALTURA



CAPACIDAD DE CORTE

POS. B
MÁX. ANCHURA

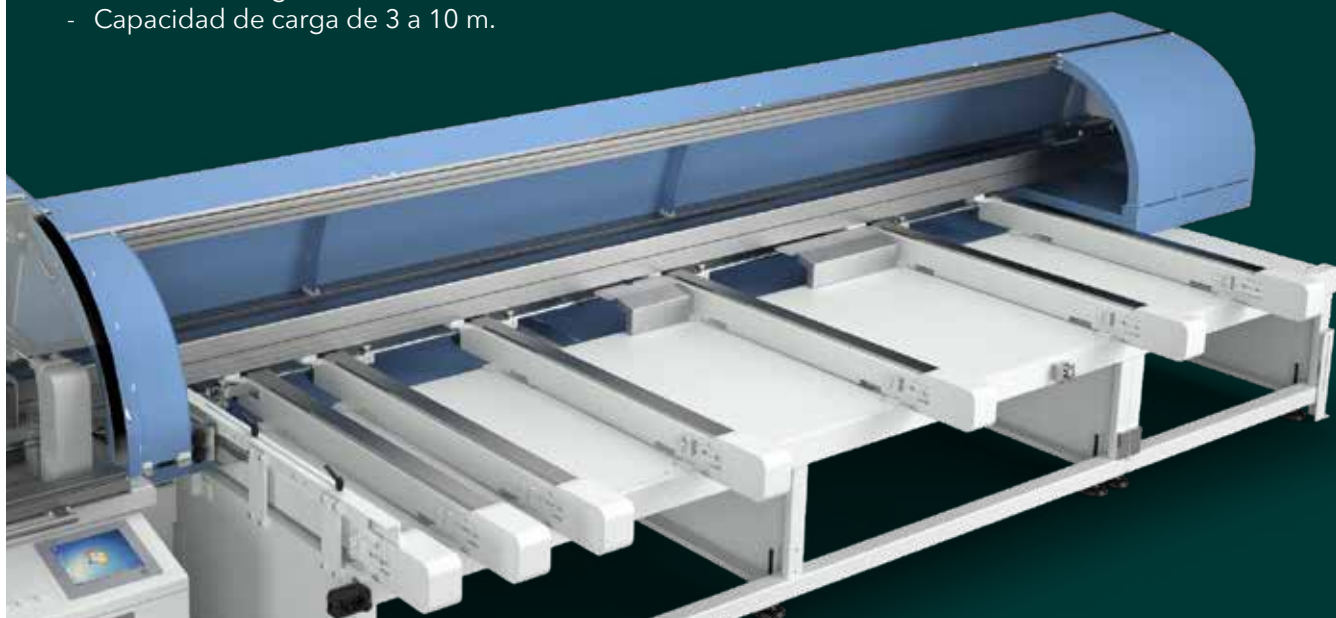


UN SOPORTE A TU **OPERATIVIDAD**



CARGADOR AUTOMÁTICO

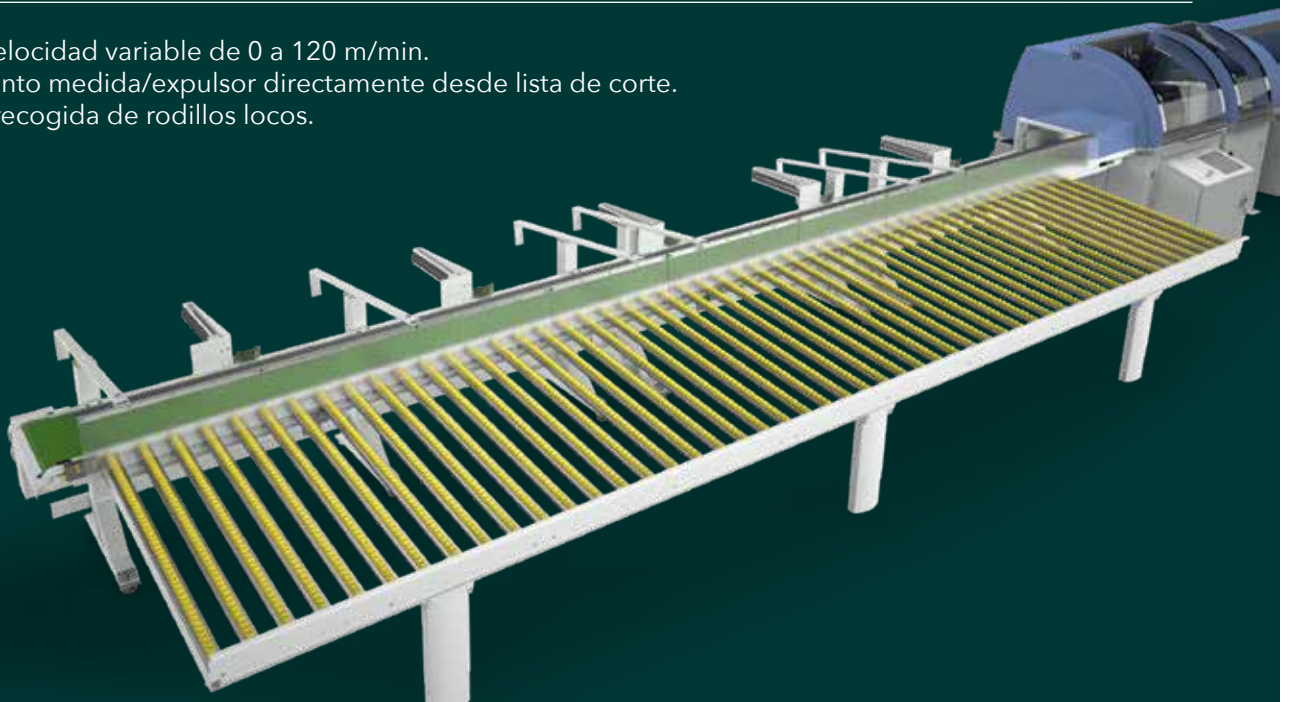
- Cargador automático para piezas individuales o apiladas.
- Sistema de carga en cadenas.
- Capacidad de carga de 3 a 10 m.





SELECCIONADOR ELECTRÓNICO CON CINTA DE TRANSPORTE Y EXPULSORES RÁPIDOS

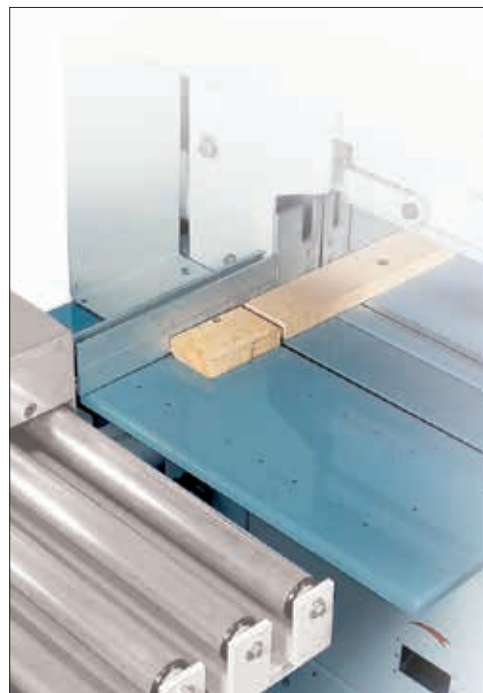
- Cinta de velocidad variable de 0 a 120 m/min.
- Acoplamiento medida/expulsor directamente desde lista de corte.
- Banco de recogida de rodillos locos.



LAS **OPCIONES** QUE MARCAN LA DIFERENCIA



Trampilla de expulsión de los recortes de extremidades iniciales y finales de cortes rectos (cerrada)



Trampilla de expulsión de los recortes de extremidades iniciales y finales de cortes rectos (abierta)



Prensor vertical externo





ACCESORIOS

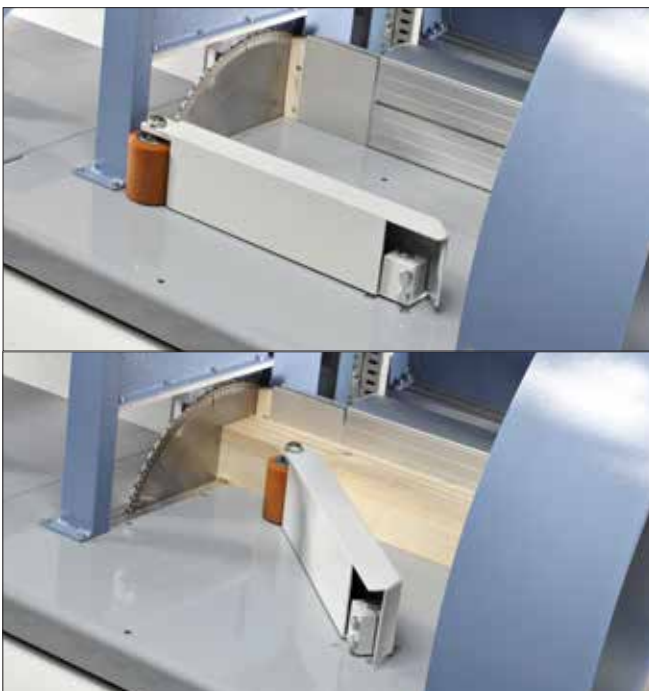
Elemento propio solo de la industria italiana, hemos decidido satisfacer todas las exigencias de nuestros clientes con la introducción de una extensa gama de accesorios, por enumerar algunos:

- sistema de carga posicionado tanto a la derecha como a la izquierda de la unidad de corte;
- longitud del empujador de 2000 a 14000 mm;
- software de optimización con 6 opciones de programación;
- 3 impresoras para etiquetas y 1 impresora de chorro de tinta;
- sistemas de carga automática;
- sistemas de descarga automática.

Impresora de etiquetas



Prensor lateral interno



Impresora de chorro de tinta de alta resolución REA JET HR



4 cabezales de impresión en vertical, altura de impresión 50,8 mm

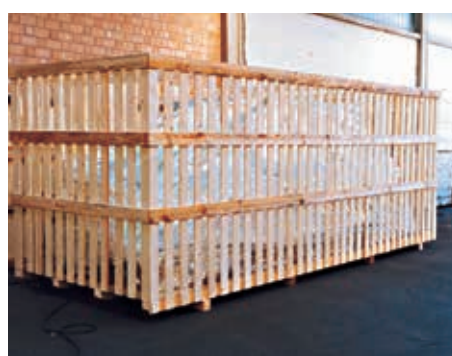


2 cabezales de impresión en vertical, altura de impresión 25,4 mm



UNA SOLA MÁQUINA, MIL USOS DISTINTOS

Las líneas de tronzado MATRIX son capaces de satisfacer todas las exigencias de corte en 90°, por lo que son muy apreciadas por los fabricantes de embalajes clásicos (palés, jaulas, cajas), mobiliario de jardín, muebles de madera maciza y carpintería de madera.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		TR450	TR500	TR600	FAST500
Potencia del motor	CV	5,5 (4 kW)	10 (7,5 kW)	12 (9,2 kW)	10 (7,5 kW)
Diámetro de la hoja	mm	450	500	600	500
Bocas de aspiración	n.º	2 Ø 100 mm	4 Ø 100 mm	4 Ø 100 mm	2 Ø 120 mm
Capacidad de aspiración	m³/h	1200	2400	2400	900
Consumo de aire por ciclo	NI	6	4	no	34,8
Accionamiento del grupo de corte		neumático	neumático	hidráulico	neumático

UNIDAD DE FRESADO		TR500/F
Fresa de 4 + 4 cuchillas	mm	Ø máx. 280
Diámetro del orificio de la fresa	mm	40
Carrera de fresado	mm	400
Anchura máx. de la herramienta de fresado	mm	100
Ajuste de la profundidad de fresado	mm	0 ÷ 75
Potencia del motor estándar	CV	5,5 (4 kW)
Bocas de aspiración	n.º	3 Ø 120 mm

	BASE	OPTI	OPTI-PLUS
GESTIÓN DE LA INTRODUCCIÓN DE DATOS			
Programador con pantalla táctil de 12"	•	•	•
Creación de listas de corte directamente en el programador de la máquina	•	•	•
Transferencia de las listas de corte creadas en PC mediante puerto USB o Ethernet	•	•	•
Creación de listas de corte en PC (con opción ZS004)	•	•	•
Importación de las listas de corte en EXCEL (con opción ZS005)	•	•	•

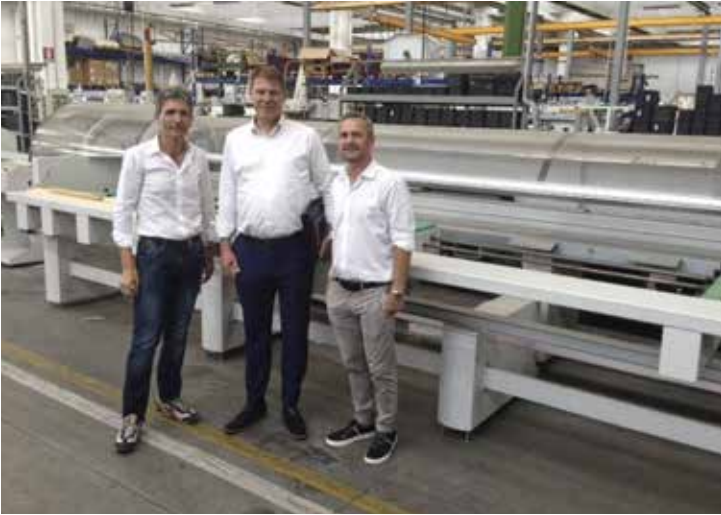
SOFTWARE DE MECANIZADO			
A) Hasta 1000 listas de corte compuestas por 10 medidas	•	•	•
B) Una sola lista de 10 000 medidas en secuencia	•	•	•
3 opciones de optimización (Máxima longitud, Secuencia y Secuencia tabla)	•	•	•
3 opciones de optimización (Volumen, Residuos mínimos y Prioridad)		•	•

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EMPUJADOR			
Longitudes útiles de 2000 a 14 000 mm	•	•	•
Sistema de avance mediante cremallera de precisión y motor <i>brushless</i>	•	•	•
Velocidad máxima del empujador 90 m/min	•	•	•
Lectura de posicionamiento mediante el resólver del motor <i>brushless</i>	•	•	•
Precisión de posicionamiento +/- 0,4 mm	•	•	•
Superficie de trabajo inclinada 8°	•	•	•
Elevación neumática del empujador al final del ciclo y retorno sobrealzado	•	•	•
Fotocélula de lectura de la longitud de la pieza		•	•
Fotocélula de detección de defectos con marcado mediante tiza fluorescente			•
Gestión de 3 grados de calidad (Q1-Q2-Q3)			•

Nuestra familia construye con pasión, desde hace 50 años, las máquinas que hoy ayudan a muchos de nuestros clientes a hacer su trabajo más gratificante.



CLIENTES
SATISFECHOS





www.stromab.it

EL VALOR DE UNA EMPRESA FAMILIAR

Desde 1965, Stromab es sinónimo de fiabilidad. Y creemos que esta palabra, en sí misma, expresa muy bien nuestra filosofía productiva en estos más de 40 años de actividad. Saber que ninguna inversión puede dar mayores beneficios que la satisfacción de nuestros clientes nos lleva a dedicar cada vez más energías en una constante búsqueda en los ámbitos de la tecnología, el desarrollo y los recursos humanos. Una tendencia de crecimiento ininterrumpido es la consecuencia natural de una política empresarial basada en el valor de los resultados en el pleno respeto de las exigencias medioambientales. Con una superficie de más 5000 m², 40 empleados y una línea de productos constantemente actualizada, Stromab se ha ganado un espacio significativo entre las realidades más dinámicas del sector de las máquinas para trabajar la madera.

Los datos técnicos no son vinculantes y pueden cambiar ante mejoras aportadas.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com